

АО “Михневский завод электроизделий”

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ С
ТРЕХЖИЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ С БУМАЖНОЙ
МАСЛОПРОПИТАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА ОДНОЖИЛЬНЫЕ
КАБЕЛИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА
НАПРЯЖЕНИЕМ 6-10кВ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ марки СПТп-10 кВ
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018**



КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Наименование деталей и монтажных материалов		Ед. изм.	Количество на одну муфту		
			ЗСПТп-10 (25-50)(НП)	ЗСПТп-10 (70-120)(НП)	ЗСПТп-10 (150-240)(НП)
1.	Перчатка типа ТУП 3 – 2	шт.	1	-	-
	3-4.0	шт.	1	-	-
	3 - 3	шт.	-	1	1
	3 – 4	шт.	-	1	1
2.	Трубка № 1 для герметизации оболочки кабеля				
	115/25х5, длина 650 мм	шт.	1	1	-
	120/25х5, длина 650 мм	шт.	-	-	1
3.	Пленка рукавная	шт.	1	1	1
4.	Трубка № 2 для герметизации муфты				
	130/28х5, длина 900 мм	шт.	1	1	-
	140/28х5, длина 900 мм	шт.	-	-	1
5.	Трубка № 3 для изолирования жил кабеля (внутренняя)				
	22/8х2 длина 315мм	шт.	3	-	-
	28/11х2 длина 315мм	шт.	-	3	-
	35/14х2 длина 315мм	шт.	-	-	3
6.	Трубка для изолирования жил пластмассового кабеля				
	35/12х3, длина 250мм	шт.	3	3	-
	43/15х4, длина 250мм	шт.	-	-	3
7.	Манжета для изолирования контактного соединения				
	60/15, длина 180 мм	шт.	3	3	-
	75/20, длина 200 мм	шт.	-	-	3
8.	Пластина выравнивания электрического поля для кабеля с пластмасс. изоляцией (желтая) размером 75х100 мм	шт.	3	3	-
	75х125 мм	шт.	-	-	3
9.	Пластина выравнивания электрического поля для гильз				
	110х130 мм	шт.	3	3	-
	130х160 мм	шт.	-	-	3
10.	Лента электроизоляционная ПВХ	шт.	1	1	1
11.	Гильзы кабельные винтовые для сечения, мм ² *:				
	25 – 50	шт.	3	-	-
	70-120	шт.	-	3	-
	150 – 240	шт.	-	-	3
12.	Лента алюминиевая экранирующая, длина 4,0 м	шт.	1	1	-
	Лента алюминиевая экранирующая, длина 4,7 м	шт.	-	-	1
13.	Припой ПОС – 30	кг	0,1	0,1	0,1
14.	Контактная пластина (терка)	шт.	1	1	1
15.	Пружина ППД №2	шт.	1	-	-
	Пружина ППД №3	шт.	-	1	-
	Пружина ППД №4	шт.	-	-	1
16.	Проволока медная Ø 1,5	м	3,0	3,0	3,0
17.	Планка распорная	шт.	1	1	1
18.	Жир паяльный	кг	0,025	0,025	0,025
19.	Салфетка хлопчатобумажная	шт.	2	2	2
20.	Нитки льняные	м	1,5	1,5	1,5
21.	Стеклолента для бандажа заполнителя, шириной 40мм, длина 6,0 м	шт.	1	1	1
	Сетка для бандажа узла заземления, длина 0,3 м	шт.	1	1	1
22.	Заполнитель: а) корешковой части (конус)	шт.	1	1	1
	б) лента для герметизации муфты со стороны пластмассового кабеля	шт.	1/0,7	1/0,8	1/0,8
	в) лента для герметизации узла заземления	шт.	1/0,5	1/0,7	1/0,8
	г) межфазный заполнитель	шт.	3	3	3
23.	Герметик маслостойкий под перчатку	шт.	1/0,200	1/0,200	1/0,250
24.	Перчатки х/б	пара	2	2	2
25.	Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1
26.	Спиртовые салфетки	шт.	3	3	3

примечание: *- поставляется по заказу

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

До начала работы

Проверьте, что размер деталей комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1).

Свериться с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Область применения

Муфты соединительные переходные термоусаживаемые предназначены для соединения трёхжильного силового кабеля с бумажной маслопропитанной изоляцией с одножильными экранированными кабелями с изоляцией из сшитого полиэтилена напряжением 6-10кВ переменного тока частотой 50 Гц. Климатическое исполнение УХЛ 1; УХЛ 5 по ГОСТ 15150- 69, а также проложенных в земле.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечение жил кабеля, мм ²
ЗСПТп-10 (25-50) (НП)	6-10	25,35,50
ЗСПТп-10 (70-120) (НП)	6-10	70,95,120
ЗСПТп-10 (150-240) (НП)	6-10	150,185,240

Наличие индекса «М» в конце наименования типоразмера на этикетке означает комплектацию гильзами с контактными болтами со срывающимися головками.

Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно требованиям “Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации электроустановок”, ПУЭ, “Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35 кВ” и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

3.1. Перед началом монтажа:

- убедиться в целостности упаковки, соответствии набора деталей и материалов комплектовочной ведомости;
- подготовить рабочее место, необходимые инструменты и приспособления;
- проверить бумажную изоляцию трехжильного кабеля и электропроводящие экраны одножильных кабелей на отсутствие влаги;
- монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещается.

3.2. Процесс монтажа должен быть непрерывным до его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, исключающие попадание пыли и влаги на сопрягаемые детали.

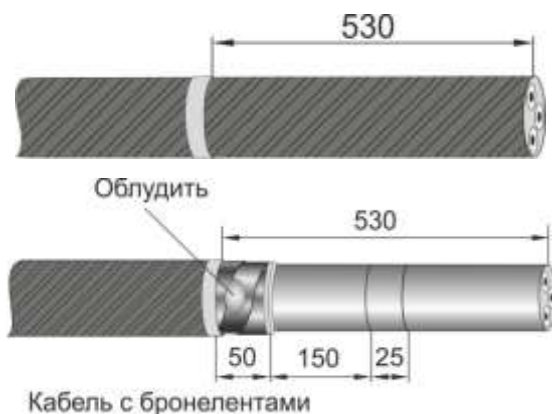
3.3. Броня, оболочка кабеля с бумажной изоляцией должны быть обезжирены и зачищены до металлического блеска напильником или шкуркой.

3.4. Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой.

3.5. Отрегулировать горелку так, чтобы пламя было синее, размытое, с жёлтым языком.

3.6. При усадке перчаток, трубок и манжет следовать указаниям инструкции.

1.Разделка трехжильного кабеля с бумажной изоляцией.



1.1.Для кабеля с бронелентами.

Распрямить конец кабеля, проверенный на отсутствие влаги, на длине не менее 1500мм. На расстоянии 530мм от торца кабеля поверх защитного джутового покрова наложить бандаж из липкой ленты ПВХ. Удалить защитный покров от торца кабеля до бандажа.

На бронеленты кабеля на расстоянии 50мм от бандажа из ленты ПВХ наложить бандаж из 2-3 витков проволоки. Броню кабеля надрезать по кромке бандажей бронерезкой или ножовкой с ограничителем, после чего удалить броню и подушку под ней. Для удаления сульфатной бумаги и битумного состава допускается их подогрев беглым

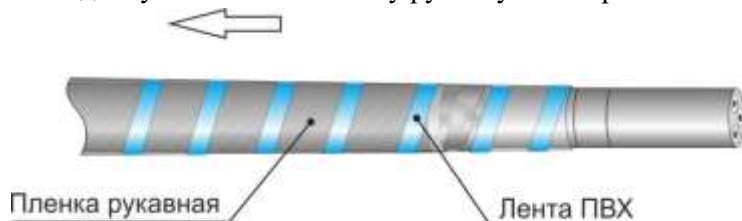
пламенем газовой горелки. Оболочку и броню кабеля очистить салфеткой, смоченной в бензине или ацетоне. На расстоянии 150мм от среза брони на оболочке кабеля выполнить первый кольцевой надрез и на расстоянии 25мм от него - второй. Зачистить и облудить место пайки провода заземления к бронелентам припоем ПОС. При лужении применять паяльный жир.



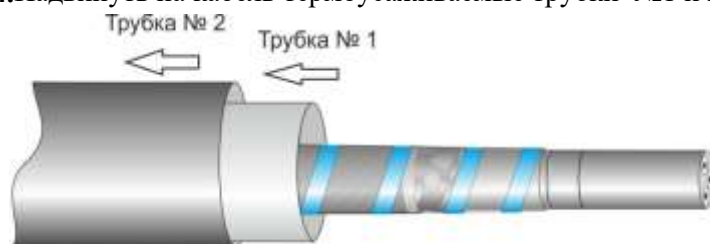
1.2.Для кабеля с защитным покровом.

Распрямить конец кабеля, проверенный на отсутствие влаги, на длине не менее 1500мм. На расстоянии 480мм от торца кабеля выполнить кольцевой надрез, от него до конца кабеля сделать продольный надрез и удалить шланг. Поверхность шланга у среза ошeroховать на длине 50мм. На расстоянии 150мм от среза шланга на оболочке кабеля выполнить первый кольцевой надрез и на расстоянии 25мм от него - второй.

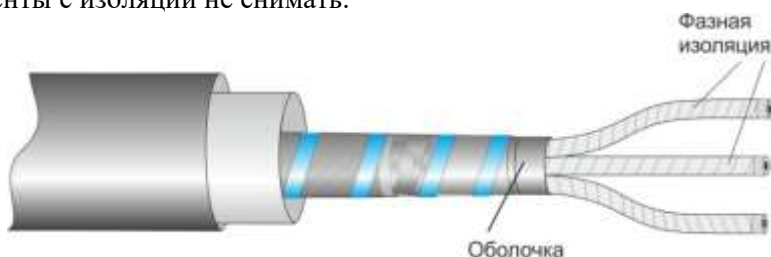
1.3.Надвинуть на кабель пленку рукавную и закрепить лентой ПВХ.



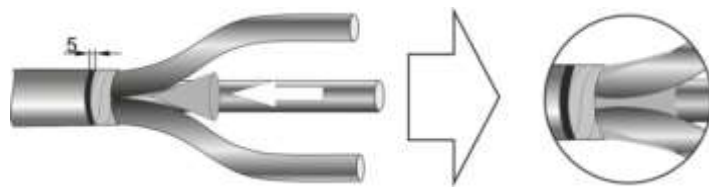
1.4.Надвинуть на кабель термоусаживаемые трубки №1 и №2.



1.5.Снять оболочку кабеля от конца кабеля до второго кольцевого надреза. Удалить электропроводящую бумагу, поясную изоляцию и кордели. Жилы кабеля аккуратно развести, не загрязняя поверхность. Закрепить изоляцию на концах жил 1-2 витками ленты ПВХ. Если поверхность жил чистая, расцветочные ленты с изоляции не снимать.



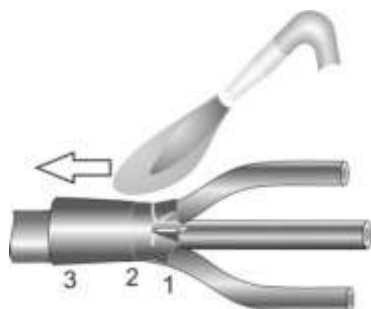
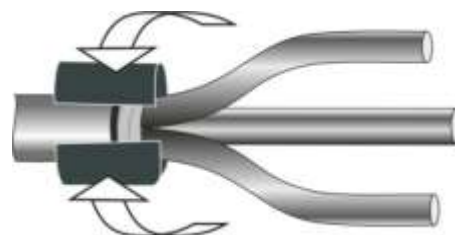
1.6. Надеть на жилы кабелей термоусаживаемые трубки №3 для изоляции жил так, чтобы торец трубки доходил до ступени поясной изоляции кабеля, и усадить, начиная от корешка разделки, равномерным прогревом пламени газовой горелки. Пламя горелки должно быть размытым, желтоватого цвета. После усадки трубки должны плотно облегать жилы кабеля, не иметь морщин и складок.



1.7. Жилы кабеля с усаженными трубками №3 плавно и постепенно выгнуть по шаблону. При отсутствии шаблона жилы можно изгибать вручную (через палец), не допуская крутых перегибов и повреждения изоляции. Удалить защитный пояс обложки, снять заусенцы,

оправкой придать торцу обложки форму раструба. Удалить металлические опилки. На расстоянии 5мм от среза обложки нитками наложить бандаж на полупроводящую бумагу и удалить её до края бандажа. Вставить в корешковую часть разделки конусный наполнитель. При низкой температуре конус подогреть. Конус вдавить так, чтобы материал выступил между жил и заполнил промежутки между ними.

1.8. Обернуть герметиком под перчатку обложку кабеля в соответствии с рисунком.



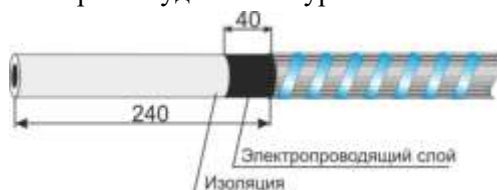
1.9. Надвинуть до упора в корешок разделки перчатку и усадить от торца пальцев к раструбу. При проседании на обложку раструб поддерживать. По торцам должен выступить клей.

2. Разделка кабелей с пластмассовой изоляцией.

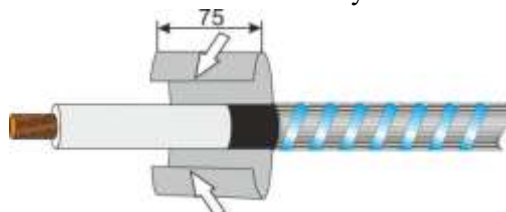
2.1. Распрямить концы одножильных кабелей на длине 2000мм. На длине 800мм удалить оболочки и защитные покровы.



2.2. Удалить ленты, бандажирующие экраны. Проволочные экраны отогнуть на 180 градусов от среза оболочки и временно закрепить лентой ПВХ в разбежку по всей длине проволок. Проволочные экраны и оболочки кабелей закрыть пленкой из комплекта. Обрезать жилы кабелей на расстоянии 240мм от сгиба проволок экрана. Размотать и удалить электропроводящую бумагу до места загиба проволок экрана. На длине 200мм от торца кабелей, не повреждая изоляции, без пропусков, удалить электропроводящий слой специальным роликовым ножом, остатки покрытия удалить шкуркой.



2.3. Со стороны торцов кабелей на половину длины гильзы удалить полиэтиленовую изоляцию с жил. Обернуть участок электропроводящего слоя мастикой для выравнивания напряжённости электрического поля с перекрытием 3-5мм, лишнее отрезать. Плотнo обжать мастику по всей плоскости, включая шов. Остатки воздуха под пластиной не допустимы.

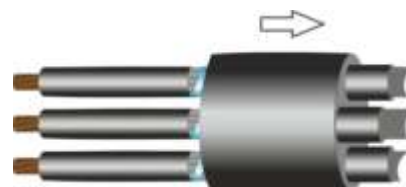


2.4.Надвинуть на каждую из жил по одной трубке для экранирования пластмассового кабеля до упора в сгиб проволоочного экрана и усадить к торцу жил. Затем надвинуть на каждую жилу трубки для изолирования жил пластмассового кабеля и так же усадить, начиная от сгиба экрана. Остатки воздуха не допустимы.



3.Соединение кабелей

3.1.Пальцами вперед на одножильные кабели надвинуть перчатку за границу отогнутых проволоочных экранов.

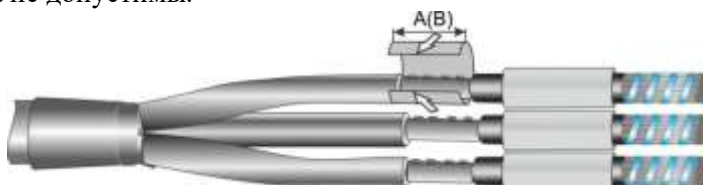


3.2.На каждый из одножильных кабелей надвинуть по одной манжете для изолирования контактного соединения.

3.3.Соединить жилы кабелей винтовыми гильзами и затянуть болты до срыва головок, начиная с крайних. Острые места срыва болтов притупить напильником. Опилки удалить. Допускается соединение пайкой при соблюдении требований ГОСТ 10434-82, ГОСТ 17441-84. Опрессовка не допускается.



3.4.Обернуть соединительные гильзы пластинами выравнивания напряженности электрического поля ($A=110\text{мм}$ для кабеля с сечением жил $25-120\text{мм}^2$; $B=130\text{мм}$ для кабеля с сечением жил $150-240\text{мм}^2$). Перехлест ориентировать на месте среза болтов, плотно прижав по всей плоскости. Торцы заправить в зазор. Остатки воздуха не допустимы.



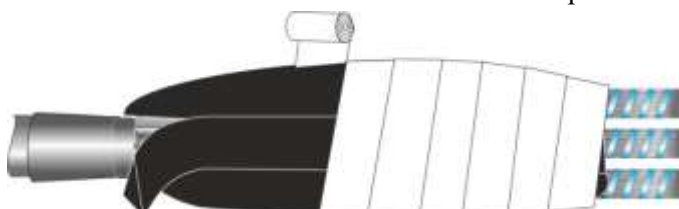
3.5.Надвинуть на гильзы строго симметрично манжеты для изолирования контактного соединения. Усадить манжеты, начиная от середины, мягким пламенем, не допуская пережога. После усадки на торцах манжет должен выступить клей.



3.6.После небольшого остывания между манжет вставить распорку.



3.7.Разложить пластины заполнителя вдоль межфазных пустот, максимально вдавить их по всей длине. В холодное время года заполнитель и поверхность жил рекомендуется подогреть. Максимально сжать жилы и обернуть заполнитель стеклолентой с максимальным натягом и перехлестом 30%.



3.8. Сдвинуть внутреннюю трубку №1 на сборку, ориентировать торцом от сгиба проволоочного экрана. Усадить в соответствии с рисунком. Оставить 50-70мм от среза брони до трубки. Лишнее обрезать.



3.9. Обмотать поверхность трубы лентой алюминиевой так, чтобы края ленты заходили на металлическую оболочку кабеля с бумажной изоляцией на 10 мм, и закрепить ленту алюминиевую на оболочке кабеля с бумажной изоляцией бандажом из 4-5 витков стальной оцинкованной проволоки. Удалить края ленты, выступающие за бандаж.

Со стороны кабелей из сшитого полиэтилена лента алюминиевая должна быть намотана до сгибов проволоочных экранов одножильных кабелей.



3.10. Освободить проволоочные экраны одножильных кабелей от бандажей. На оболочке кабеля с бумажной изоляцией установить контактную пластину (терку) в соответствии с рисунком. Проволоки выпрямить и разложить вдоль муфты параллельно друг другу с заходом на броню трехжильного кабеля по всему периметру. Закрепить лентой ПВХ и проволоочными бандажами на броне кабеля с бумажной изоляцией в соответствии с рисунком. Выступающие концы проволоки удалить.

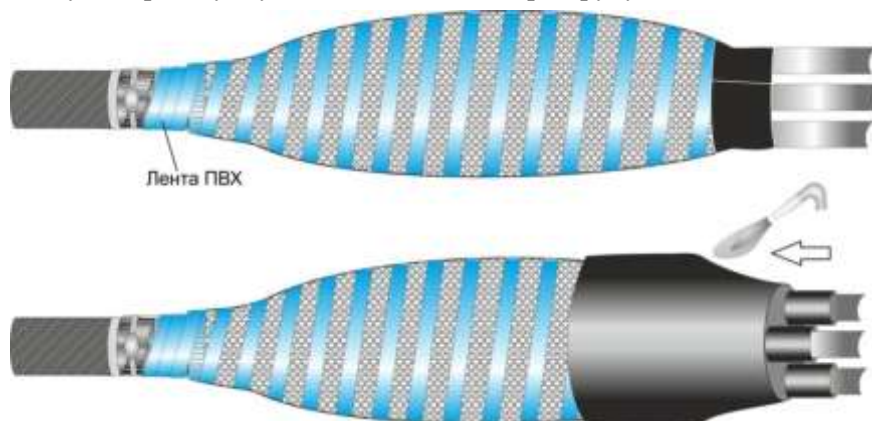


3.11. Опаять место присоединения проволок экрана к броне трехжильного кабеля. Обернуть пружиной ППД место присоединения проволок экрана к оболочке трехжильного кабеля в соответствии с рисунком.



3.12. Обернуть пружину ППД лентой ПВХ.

Обернуть место срезов оболочек одножильных кабелей и торца внутренней трубки лентой для герметизации муфты, надвинуть перчатку и усадить от пальцев к раструбе.



3.13.Обернуть срез оболочки и брони лентой для герметизации узла заземления, затем обернуть сеткой для бандажа узла заземления.



3.14.Надвинуть наружную трубку №2 для герметизации муфты на перчатку до пальцев. Удалить пленку рукавную. Усадить наружную трубу. По краям трубки должен выступить клей.



3.15.Не подвергать муфту механическим нагрузкам до полного остывания. Монтаж муфты закончен.