

АО "Михневский завод электроизделий"

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
МУФТА КОНЦЕВАЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ для оконцевания кабелей с
пластмассовой изоляцией марки ПКВТпнгLS-HF-1
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект для монтажа одной концевой термоусаживаемой муфты ПКВТнгLS-HF-1

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на одну муфту											
		3ПКВТнгLS-HF-1 (10-25)	3ПКВТнгLS-HF-1 (25-50)	3ПКВТнгLS-HF-1 (70-120)	3ПКВТнгLS-HF-1 (150-240)	4ПКВТнгLS-HF-1 (10-25)	4ПКВТнгLS-HF-1 (25-50)	4ПКВТнгLS-HF-1 (70-120)	4ПКВТнгLS-HF-1 (150-240)	5ПКВТнгLS-HF-1 (10-25)	5ПКВТнгLS-HF-1 (25-50)	5ПКВТнгLS-HF-1 (70-120)	5ПКВТнгLS-HF-1 (150-240)
1. Перчатка типа ТУП нгLS-HF													
Перчатка 4-1	шт.	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Перчатка 4-2	шт.	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Перчатка 3-1	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 3-2	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 3-3	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 5-1	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Перчатка 5-2	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
2. Трубка ТУТ нгLS-HF для изолирования жил кабеля													
12/5х1,4 дл. 800мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
22/8х1,5 дл. 800мм	шт.	-	3	3	-	-	4	4	-	-	5	5	-
28/11х1,5 дл. 800мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
3. Манжета нгLS-HF для герметизации наконечников													
21/6х2,5 дл. 60мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
26/8х3 дл. 100мм	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
35/12х3 дл. 120мм	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
43/16х3,5 дл. 120мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
4. Наконечник винтовой, мм² *													
10-25	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
25-50	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
70-120	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
150-240	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
5. Герметик нг	м	0,1	0,1	0,15	0,15	0,1	0,1	0,15	0,15	0,1	0,1	0,15	0,15
6. Трубка ТУТ нгLS-HF - манжета подкладная 35/12х3 длина 100 мм	шт.	1	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-
7. Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8.Перчатки х/б	пара	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Примечание: * -поставляется по заказу

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплекточной ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что набор материалов комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1). Необходимо свериться с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение,кВ	Сечения жил кабеля, мм ²
3ПКВТпнгLS-HF-1(10-25)	1	10,16,25
3ПКВТпнгLS-HF-1(25-50)	1	25,35,50
3ПКВТпнгLS-HF-1(70-120)	1	70,95,120
3ПКВТпнгLS-HF-1(150-240)	1	150,185,240
4ПКВТпнгLS-HF-1(10-25)	1	10,16,25
4ПКВТпнгLS-HF-1(25-50)	1	25,35,50
4ПКВТпнгLS-HF-1(70-120)	1	70,95,120
4ПКВТпнгLS-HF-1(150-240)	1	150,185,240
5ПКВТпнгLS-HF-1(10-25)	1	10,16,25
5ПКВТпнгLS-HF-1(25-50)	1	25,35,50
5ПКВТпнгLS-HF-1(70-120)	1	70,95,120
5ПКВТпнгLS-HF-1(150-240)	1	150,185,240

1. Область применения

Муфты концевые термоусаживаемые предназначены для оконцевания силовых 3-х, 4-х и 5-ти жильных кабелей с пластмассовой изоляцией, не распространяющих горение, с низким выделением дыма, без галогенов, ГОСТ 31565-2012, внутренней установки на напряжение до 1 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно "Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок", ПУЭ, "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 10кВ" и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

- 3.1 Перед началом монтажа необходимо проверить по комплектовочной ведомости наличие деталей в комплекте в соответствии с сечением применяемого кабеля, подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.
- 3.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.
- 3.3 Поверхности шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены шкуркой и ещё раз обезжирены.
- 3.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой
- 3.5 Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком.
- 3.6 При усадке термоусаживаемых трубок, перчаток и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка и перчатка должны равномерно сесть по всей окружности.
- 3.7 Поверхности усаживаемых трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Монтаж муфты

1. Распрямить концы кабелей на длине не менее 1000мм. Выполнить кольцевой и продольный надрезы по шлангу кабеля на расстоянии, которое определяется местом присоединения, но не менее 900мм.

2. Удалить шланг кабеля (Рис.2). Поверхность шланга у среза ошеровать на длине не менее 50 мм.

Внимание! при монтаже муфты сечением (10-25) на оболочку кабеля сечением 10мм² под перчатку усадить манжету 35/12х3,0 дл. 100мм.

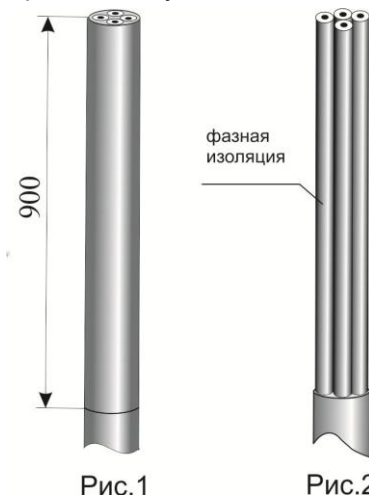




Рис.3

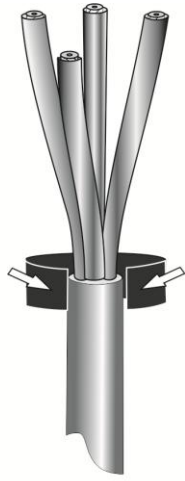


Рис.4

3.Надвинуть трубки ТУТ для изолирования жил кабеля и усадить, начиная от корешка разделки, равномерным прогревом пламени газовой горелки. Пламя горелки должно быть размытым, желтоватого цвета (Рис.3).

4.Обернуть срез оболочки кабеля герметиком (Рис.4).

5.Прогреть пламенем газовой горелки жилы кабеля до температуры 50-60°C, сблизить жилы кабеля и одеть термоусаживаемую перчатку так, чтобы каждая жила попала в отверстие соответствующего “пальца”. Продвинуть перчатку как можно ближе к корешку разделки кабеля. Усадить перчатку, начиная от “пальцев” сначала на жилы, а затем к “юбке” перчатки. После усадки перчатка должна плотно облегать оболочку и изоляцию на жилах кабеля. По периметру “юбки” и “пальцев” должен быть заметен выступивший расплавленный клей (Рис.5).

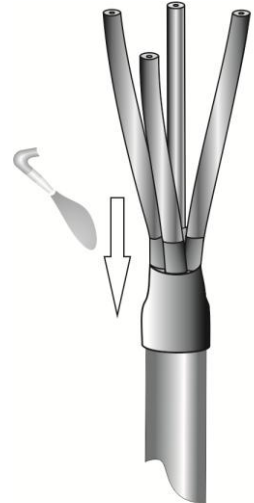


Рис.5

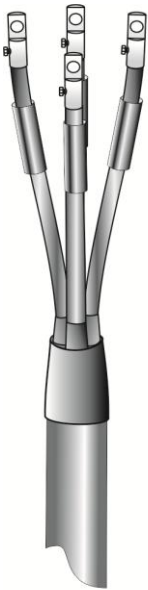


Рис.6

6.Определить длину жил по месту присоединения и обрезать. Надеть на жилы кабеля манжеты для герметизации наконечников. Замерить глубину трубчатой части наконечников и по полученному размеру снять с жил кабеля изоляцию. Оконцевать жилы кабеля болтовыми наконечниками. Обезжирить трубчатые части наконечников (Рис.6).

7.Надвинуть манжеты для герметизации наконечников на трубчатую часть наконечников и усадить, начиная от середины. После усадки по торцам манжет должен выступить клей (Рис.7).

Монтаж муфты закончен. Не подвергать муфту механическим воздействиям до полного остывания во избежание нарушения герметизации.

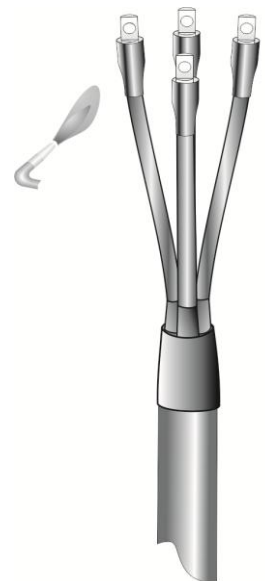


Рис.7