

АО "Михневский завод электроизделий"

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

**МУФТА КОНЦЕВАЯ ВНУТРЕННЕЙ и НАРУЖНОЙ
УСТАНОВКИ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ С
БУМАЖНОЙ МАСЛОПРОПИТАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ марки 1КВНТ(тр)к-1 кВ
ДЛЯ ТРАМВАЙНЫХ И ТРОЛЛЕЙБУСНЫХ ЛИНИЙ
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018**

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на один комплект		
		1КВНТ(тр)к -1 (500)	1КВНТ(тр)к -1 (625)	1КВНТ(тр)к -1 (800)
1.Трубка трекинговая №3 с двусторонним клеевым подсл.				
90/25x5, длина 400 мм	шт.	1	1	1
2.Манжета на срез оболочки кабеля №2 с двусторонним клеевым подслоем				
75/20x4, длина 100 мм	шт.	1	1	1
3. Трубка для изоляции контрольных жил с двусторонним клеевым подслоем				
8/2,5x1,2, длина 65 мм	шт.	2	2	2
4.Трубка №1 с клеевым подслоем для изоляции жилы кабеля				
75/20x4, длина 240 мм	шт.	1	1	1
5.Наконечники сечением, мм ² .*				
500	шт.	1		
625	шт.		1	
800	шт.			1
6. Провод для наращивания контрольных жил сечением 1,5 мм ² , длиной 400 мм	шт.	2	2	2
7.Провод заземления				
25мм ² , длина 600 мм	шт.	2	2	2
8.Наконечник МО-70	шт.	1	1	1
9.Проволока оцинкованная	п.м.	1,0	1,0	1,0
10.Припой ПОС – 30	кг	0,1	0,15	0,15
11.Припой марки А	кг	0,08	0,08	0,08
12.Жир паяльный	шт.	1	1	1
13.Салфетка х/б	шт.	1	1	1
14.Лента ПВХ	шт.	1	1	1
15.Лента-герметик, длина 200 мм	шт.	1	1	1
16.Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1
17.Перчатки х/б	пара	1	1	1
Примечание: * - поставляется по заказу				

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектОВОЧНОЙ ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что размер деталей комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1).

Свериться с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечение жил кабеля, мм ²
1КВНТ(тр)к-1 (500)	1	500
1КВНТ(тр)к-1 (625)	1	625
1КВНТ(тр)к-1 (800)	1	800

1. Область применения

Муфты концевые термоусаживаемые предназначены для оконцевания одножильных силовых кабелей с контрольными жилами с бумажной маслопропитанной изоляцией по ГОСТ 18410-73 на напряжение до 1 кВ. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно "Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок", ПУЭ, "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 10кВ" и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1. Перед началом монтажа:

- проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте в соответствии с сечением применяемого кабеля;
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления; монтаж муфты на увлажненном кабеле категорически запрещен;

3.2. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту;

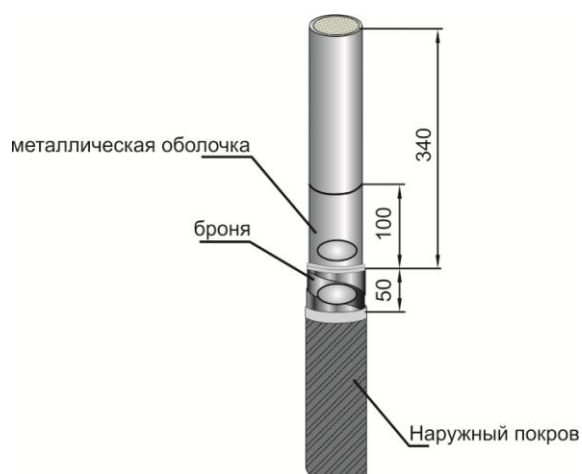
3.3. Поверхности, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть очищены и обезжирены;

3.4. Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой;

3.5. Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком;

3.6. При усадке термоусаживаемых трубок и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка или манжета должны равномерно сесть по всей окружности;

3.7. Поверхности усаженных трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

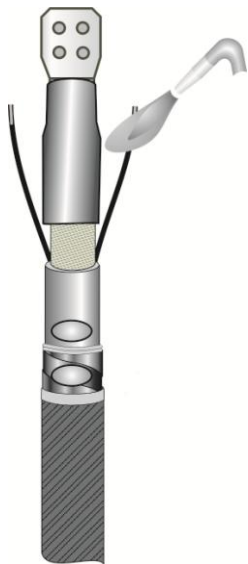


Монтаж муфты

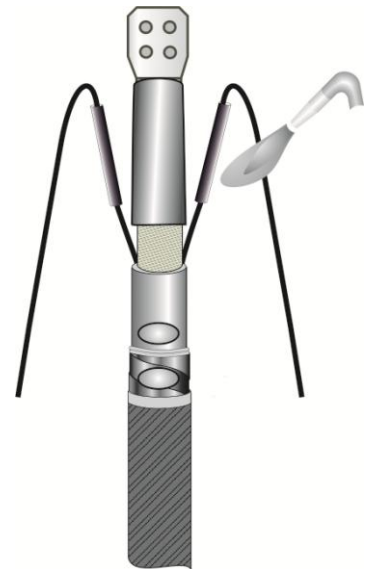
1. Распрямить конец кабеля, проверенный на отсутствие влаги, на длине не менее 600 мм. Снять с кабеля наружный покров на расстоянии 390 мм от торца кабеля. Снять бронеленты на расстоянии 340 мм от торца кабеля. Произвести кольцевой надрез оболочки кабеля на расстоянии 100 мм от среза брони. Зачистить и облудить места пайки провода заземления к оболочке и броне припоем ПОС (алюминиевую оболочку - сначала припоем А, затем - ПОС).



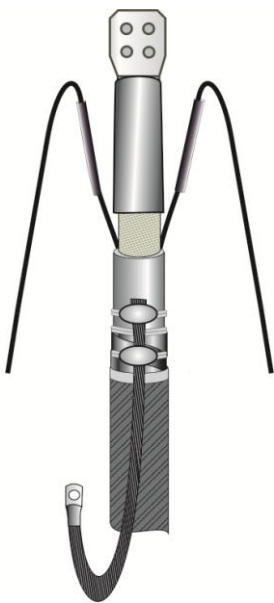
2. Удалить оболочку кабеля до кольцевого надреза. Отогнуть контрольные жилы. Зачистить поверхность оголенной жилы. Надвинуть наконечник на жилу кабеля до упора. Не срывая головок, равномерно затянуть все болты, зафиксировав жилу. Сорвать головки (очередность срыва головок болтов показана на рисунке). Обезжирить цилиндрическую часть наконечника.



3.Отвести контрольные жилы кабеля в сторону во избежание повреждения изоляции, расположить трубку №1 так, чтобы клеевой слой находился на цилиндрической части наконечника, усадить трубку беглым пламенем горелки, начиная с наконечника.

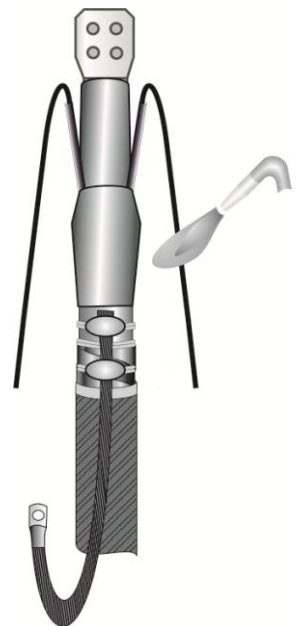


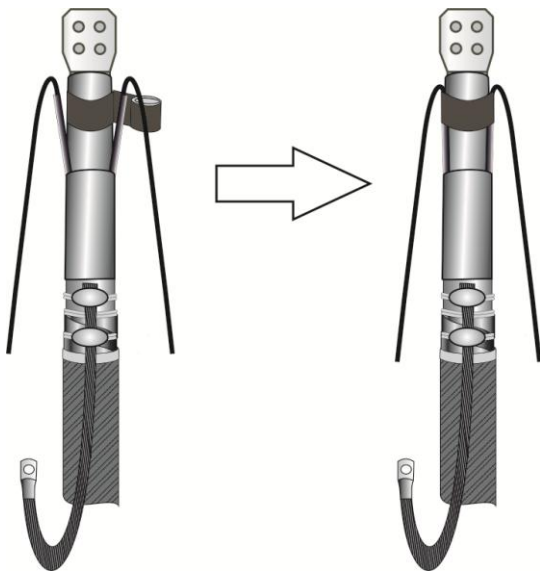
4.Нарастить контрольные жилы проводами из комплекта муфты. Скрутку опаять припоем ПОС-30. На место соединения проводов надеть изолирующие термоусаживаемые трубки и усадить беглым пламенем горелки.



5.Провод заземления расплести и разложить по оболочке кабеля и бронелентам, закрепить провод при помощи бандажей из 2-3 витков стальной оцинкованной проволоки с последующей пайкой припоем ПОС. При пайке применять паяльный жир. Конец припаиваемого провода заземления должен заходить на оболочку кабеля на расстояние не более 35 мм.

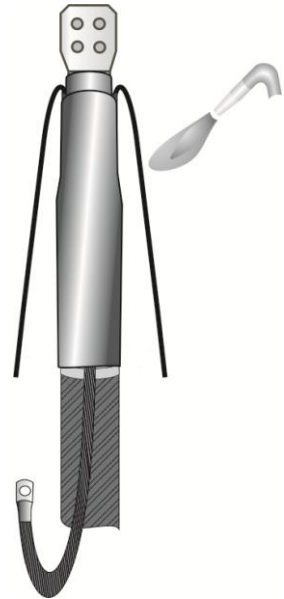
6.Манжету №2 надвинуть на срез оболочки кабеля с заходом 50 мм на оболочку и усадить, начиная от среза оболочки. Одним концом термоусаживаемая трубка должна после усадки обжимать срез оболочки кабеля, другим заходить на термоусаживаемую трубку, изолирующую жилу. Контрольные жилы должны выходить из-под манжеты.





7. Сделать виток ленты-герметика вокруг жилы с усаженной на ней трубкой, вдавить контрольные жилы в герметик, затем продолжить намотку герметика поверх контрольных жил.

8. Термоусаживаемую трубку №3 надеть так, чтобы один край заходил на герметик, второй - закрывал узел заземления. Усадить пламенем горелки в направлении от контрольных жил, отогнув их в сторону во избежание повреждения изоляции.



Монтаж муфты закончен.

Не подвергать муфту механическим воздействиям до полного остывания во избежание нарушения герметизации.