

АО "Михневский завод электроизделий"

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ
КАБЕЛЕЙ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, С
БРОНЁЙ И МЕДНЫМ ЛЕНТОЧНЫМ ЭКРАНОМ на
напряжение до 3 кВ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МАРКИ ПСТбнг(тм)-3
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект соединительной муфты 1ПСТбнг(тм)-3

для монтажа на одножильных кабелях с пластмассовой изоляцией, не поддерживающей горение, напряжением 3 кВ

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.					
		1ПСТбнг(тм)-3(300)	1ПСТбнг(тм)-3(400)	1ПСТбнг(тм)-3(500)	1ПСТбнг(тм)-3(630)	1ПСТбнг(тм)-3(800)
1.Трубка термоусаживаемая №1 НГ с двухстор. кл. слоем 90/25 длина 800 мм	шт.	1	1	1	1	1
2.Пленка рукавная	м	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
3.Трубка термоусаживаемая №2 с двухсторонним клеевым слоем для изолирования контактного соединения 75/20, длина 250 мм	шт.	1	1	1	1	1
4.Трубка термоусаживаемая №3 с двухсторонним клеевым слоем для изолирования контактного соединения 75x20, длина 510 мм	шт.	1	1	1	1	1
5.Пружина ППД №4	шт.	2	2	2	-	-
Пружина ППД №5	шт.	-	-	-	2	2
6.Припой ПОС – 30	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
7.Жир паяльный	шт.	1	1	1	1	1
8.Проволока Ø 1,0...1,4 ОЖ	м	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
9.Провод заземления:						
сечением 25 мм ² , длина 490 мм	шт.	1	1	1	1	1
сечением 25 мм ² , длина 650 мм	шт.	1	1	1	1	1
10.Трубка ХВТ Ø 22 мм, длина 390 мм	шт.	1	1	1	1	1
11.Проволока медная	м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
12.Гильза соединительная*:						
300	шт.	1	-	-	-	-
400	шт.	-	1	-	-	-
500	шт.	-	-	1	-	-
630	шт.	-	-	-	1	-
800	шт.	-	-	-	-	1
13.Салфетка х/б	шт.	1	1	1	1	1
14.Лента ПВХ	шт.	1	1	1	1	1
15.Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1	1	1
16.Перчатки х/б	пара	1	1	1	1	1
Примечание:* - поставляется по заказу						

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектОВОЧНОЙ ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что размер деталей комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1).

Сверьтесь с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечение жил кабеля, мм ²
1ПСТбнг(ТМ)-3 (300)	3	300
1ПСТбнг(ТМ)-3 (400)	3	400
1ПСТбнг(ТМ)-3 (500)	3	500
1ПСТбнг(ТМ)-3 (630)	3	630
1ПСТбнг(ТМ)-3 (800)	3	800

1. Область применения

Муфты соединительные термоусаживаемые предназначены для соединения одножильных кабелей, не распространяющих горение, с пластмассовой и ПВХ изоляцией на напряжение до 3 кВ. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно “Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок”, ПУЭ, “Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35кВ” и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1 Перед началом монтажа:

- проверить по комплектовочной ведомости наличие деталей в комплекте в соответствии с сечением применяемого кабеля;
- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

3.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

3.3 Поверхности, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть очищены и обезжирены.

3.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой.

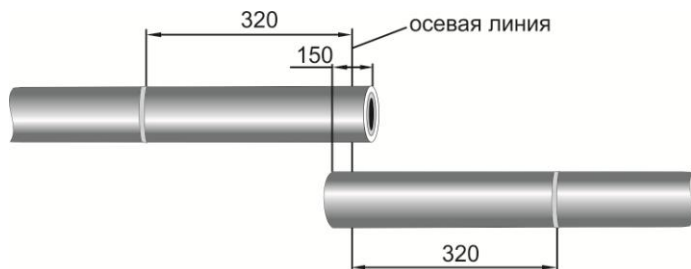
3.5 Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком.

3.6 При усадке термоусаживаемых трубок и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка или манжета должны равномерно сесть по всей окружности.

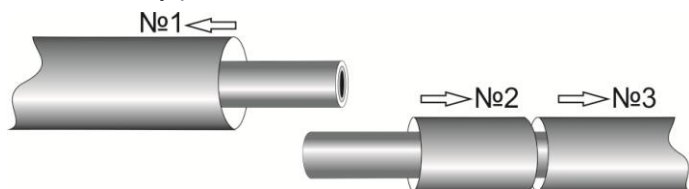
3.7 Поверхности усаженных трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Монтаж муфты

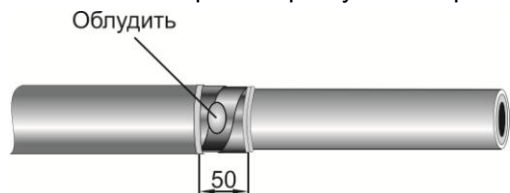
1. Распрямить концы кабелей на длине не менее 1500 мм с перехлестом 100-150 мм. Выполнить кольцевой и продольный надрезы по оболочке кабеля на расстоянии 320 мм от середины нахлеста кабелей.



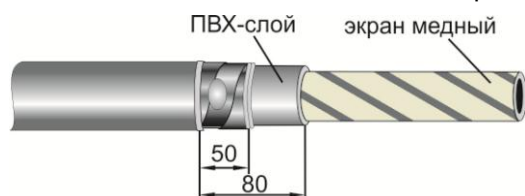
2. Надвинуть трубки №1, №2 и №3 на концы соединяемых кабелей в соответствии с рисунком, предварительно защитив внутренние поверхности трубок от загрязнения полиэтиленовой пленкой из комплекта муфты.



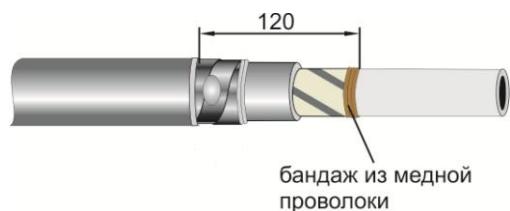
3. Удалить оболочку кабеля до кольцевого надреза. На расстоянии 50 мм от среза оболочки наложить бандаж на броне из оцинкованной проволоки. Бронерезкой выполнить кольцевой надрез бронелента по бандажу. Удалить броню от кольцевого надреза до торца кабеля. Облудить место присоединения провода заземления к броне. При лужении применять паяльный жир.



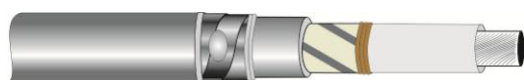
4. На расстоянии 80 мм от среза брони кабеля выполнить кольцевой надрез на слое с ПВХ изоляцией. Удалить ПВХ-слой от кольцевого надреза до торца кабеля.



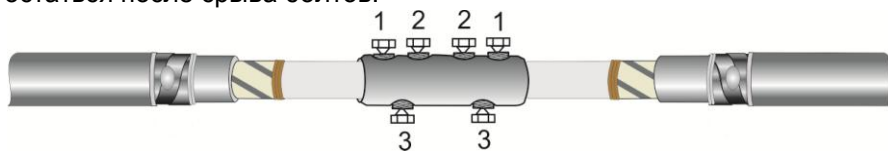
5. Медной проволокой на расстоянии 120 мм от среза оболочки кабеля сделать бандаж на ленточном экране. Расплести и удалить экран от бандажа до торца кабеля.



6. Обрезать жилы кабелей по осевой линии. С конца каждой жилы снять изоляцию на расстоянии, равном половине длины соединительной гильзы.



7. Соединить предварительно зачищенные концы жил соединяемых кабелей с помощью гильзы со срывными болтами. Не срывая головок, равномерно затянуть все болты, зафиксировав жилы. Сорвать головки болтов в последовательности, указанной на рисунке. Удалить острые кромки, которые могут остаться после срыва болтов.



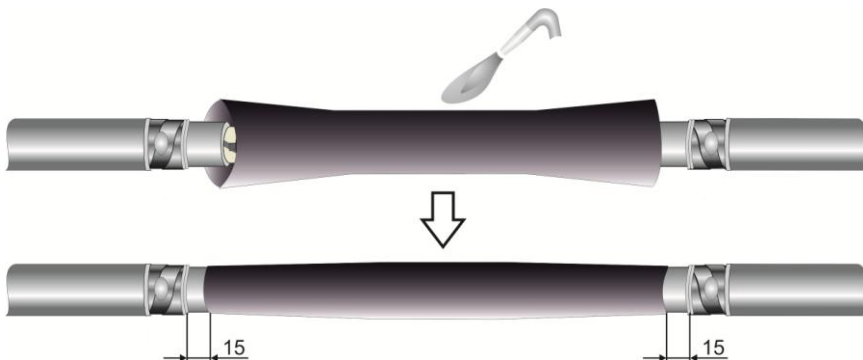
8. Надвинуть на соединитель трубку №2, расположив ее симметрично относительно соединителя, и усадить, начиная от середины. После усадки по торцам трубки должен быть заметен выступивший расплавленный клей.



9. Надвинуть на проводник заземления длиной 490 мм трубку ХВТ, расплести концы провода заземления. Произвести закрепление провода заземления с помощью пружины в соответствии с рисунком. Обмотать пружину ППД лентой ПВХ.



10. Надвинуть на место соединения жил трубку №3, расположив ее симметрично относительно центра муфты, и усадить, начиная от середины. Торцы усаженной трубки должны располагаться на расстоянии 15 мм от среза брони. После усадки по торцам трубки должен быть заметен выступивший расплавленный клей.



11. С помощью оцинкованной проволоки закрепить провод заземления длиной 650 мм на месте соединения с броней и опаять.



12. Надвинуть на муфту наружную трубку №1 для герметизации муфты, расположив ее симметрично относительно центра муфты. Удалить пленку рукавную. Усадить трубу пламенем газовой горелки, начиная от середины. После усадки по торцам трубы должен быть заметен выступивший расплавленный клей.

Монтаж муфты закончен. Не подвергать механическим воздействиям до полного остывания.

