

АО "Михневский завод электроизделий"

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

МУФТА КОНЦЕВАЯ

**ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ для оконцевания кабелей с
пластмассовой и резиновой изоляцией марки ПКВНТп-1 кВ
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018**

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект для монтажа одной концевой универсальной термоусаживаемой муфты ПКВНТп-1

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед.изм.	Количество на одну муфту											
		3ПКВНТп-1(10-25)	3ПКВНТп-1(25-50)	3ПКВНТп-1(70-120)	3ПКВНТп-1(150-240)	4ПКВНТп-1(10-25)	4ПКВНТп-1(25-50)	4ПКВНТп-1(70-120)	4ПКВНТп-1(150-240)	5ПКВНТп-1(10-25)	5ПКВНТп-1(25-50)	5ПКВНТп-1(70-120)	5ПКВНТп-1(150-240)
1. Перчатки ТУП													
3 - 1	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 - 2	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 - 3	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
4 - 1	шт.	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
4 - 2	шт.	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
5 - 1	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
5 - 2	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
2. Трубка ТУТ для изолирования жил, длина 600 мм													
12/5x1,4	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
22/8x1,5	шт.	-	3	3	-	-	4	4	-	-	5	5	-
28/11x1,5	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
3. Манжета для герметизации наконечников													
21/6x2,5 длина 60мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
26/8x3 длина 80мм	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
35/12x3 длина 100мм	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
43/16x3,5 длина 120мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
4. Трубка ТУТ - манжета подкладная 35/12x3 длина 100 мм													
шт.	шт.	1	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-
5. Наконечник винтовой, мм² *													
10-25	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-	-
25-50	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
70-120	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
150-240	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
6. Инструкция по монтажу													
шт.	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7. Перчатки х/б													
пара	пара	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Примечание: * - поставляется по заказу

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектовочной ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что размер деталей комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1). Необходимо свериться с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечение жил кабеля, мм ²
3ПКВНТп-1(10-25)	1	10,16,25
3ПКВНТп-1(25-50)	1	25, 35, 50
3ПКВНТп-1(70-120)	1	70,95,120
3ПКВНТп-1(150-240)	1	150,185,240
4ПКВНТп-1(10-25)	1	10,16,25
4ПКВНТп-1(25-50)	1	25, 35, 50
4ПКВНТп-1(70-120)	1	70,95,120
4ПКВНТп-1(150-240)	1	150,185,240
5ПКВНТп-1(10-25)	1	10,16,25
5ПКВНТп-1(25-50)	1	25, 35, 50
5ПКВНТп-1(70-120)	1	70,95,120
5ПКВНТп-1(150-240)	1	150,185,240

1. Область применения

Муфты концевые термоусаживаемые предназначены для оконцевания силовых 3-х, 4-х и 5-ти жильных кабелей с пластмассовой и резиновой изоляцией наружной и внутренней установки по ТУ 16.К71-277-98 на напряжение до 1кВ переменного тока частотой 50 Гц. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно “Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок”, ПУЭ, “Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 10кВ” и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1. Перед началом монтажа необходимо проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте в соответствие с сечением применяемого кабеля, подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

3.2. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

3.3. Поверхности металлических оболочек, бронелент или шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены (оболочка и бронеленты до металлического блеска) напильником или шкуркой и ещё раз обезжирены.

3.4. Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой.

3.5. Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком.

3.6. При усадке термоусаживаемых перчаток, трубок и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, перчатка, трубка или манжета должны равномерно сесть по всей окружности.

3.7. Поверхности усаженных трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Монтаж муфты

1. Распрямить концы кабелей на длине не менее 1000мм. Выполнить кольцевой и продольный надрезы по шлангу кабеля на расстоянии, которое определяется местом присоединения, но не менее 750мм (Рис.1).

2. Удалить шланг кабеля (Рис.2). Поверхность шланга у среза ошеровать на длине не менее 50 мм.

Внимание! при монтаже муфты сечением (10-25) на оболочку кабеля сечением 10мм² под перчатку усадить манжету 35/12х3,0 дл. 100мм.

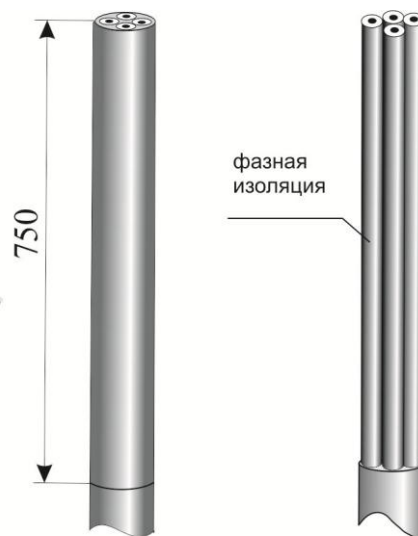


Рис.1

Рис.2



Рис.3

3.Надвинуть трубки ТУТ для изолирования жил кабеля и усадить, начиная от корешка разделки, равномерным прогревом пламени газовой горелки. Пламя горелки должно быть размытым, желтоватого цвета (Рис.3).

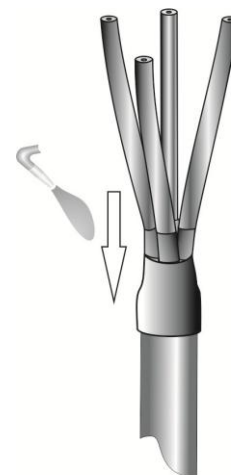


Рис.4

4.Прогреть пламенем газовой горелки жилы кабеля до температуры 50-60°C, сблизить жилы кабеля и одеть термоусаживаемую перчатку так, чтобы каждая жила попала в отверстие соответствующего “пальца”. Продвинуть перчатку как можно ближе к корешку разделки кабеля. Усадить перчатку, начиная от “пальцев” сначала на жилы, а затем к “юбке” перчатки. После усадки перчатка должна плотно облегать оболочку и изоляцию на жилах кабеля. По периметру “юбки” и “пальцев” должен быть заметен выступивший расплавленный клей (Рис.4).



Рис.5

5.Определить длину жил по месту присоединения и обрезать. Надеть на жилы кабеля манжеты для герметизации наконечников. Замерить глубину трубчатой части наконечников и по полученному размеру снять с жил кабеля изоляцию. Оконцевать жилы кабеля болтовыми наконечниками. Обезжирить трубчатые части наконечников (Рис.5).

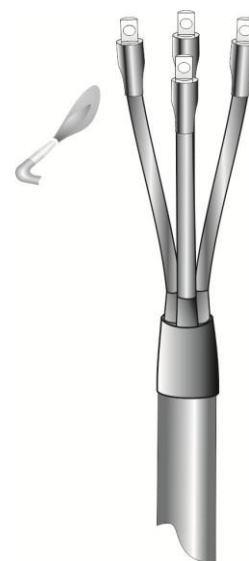


Рис.6

6.Надвинуть манжеты для герметизации наконечников на трубчатую часть наконечников и усадить, начиная от середины. После усадки по торцам манжет должен выступить клей (Рис.6).

Монтаж муфты закончен. Не подвергать муфту механическим воздействиям до полного остывания во избежание нарушения герметизации.