

АО "Михневский завод электроизделий"

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
МУФТА КОНЦЕВАЯ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ
УСТАНОВКИ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ С
ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 1кВ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ марки 1ПКВНТбнг-1 и
1ПКВНТнг-1
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018**

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект концевой муфты 1ПКВНТбнг-1

для монтажа на одножильных кабелях с пластмассовой изоляцией напряжением 1 кВ

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на один комплект							
		1ПКВНТбнг-1 (25-50)	1ПКВНТбнг-1 (70-120)	1ПКВНТбнг-1 (150-240)	1ПКВНТбнг-1 (300)	1ПКВНТбнг-1 (400)	1ПКВНТбнг-1 (500)	1ПКВНТбнг-1 (630)	1ПКВНТбнг-1 (800)
1.Трубка НГ трекинговая с двусторонним клеевым подсл.									
35/12х3, длина 350 мм	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-
43/16х3,5, длина 350 мм	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-
75/20х4, длина 400 мм	шт.	-	-	-	1	1	1	1	1
2.Манжета НГ бандажирующая для узла заземления с двусторонним клеевым подслоем									
35/12х3, длина 100 мм	шт.	1	-	-	-	-	-	-	-
60/16х3,5, длина 100 мм	шт.	-	1	1	-	-	-	-	-
75/20х4, длина 100 мм	шт.	-	-	-	1	1	1	1	1
3.Наконечники болтовые сечением, мм².*									
25-50	шт.	1	-	-	-	-	-	-	-
70-120	шт.	-	1	-	-	-	-	-	-
150-240	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-
300	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-
400	шт.	-	-	-	-	1	-	-	-
500	шт.	-	-	-	-	-	1	-	-
630	шт.	-	-	-	-	-	-	1	-
800	шт.	-	-	-	-	-	-	-	1
4.Провод заземления медный с наконечником									
16мм ² , длина 600 мм	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-
25мм ² , длина 600 мм	шт.	-	-	1	1	-	-	-	-
35мм ² , длина 600 мм	шт.	-	-	-	-	1	1	-	-
50мм ² , длина 600 мм	шт.	-	-	-	-	-	-	1	1
5.Пружина ППД №1	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-
Пружина ППД №2	шт.	-	-	1	1	-	-	-	-
Пружина ППД №3	шт.	-	-	-	-	1	1	1	1
6.Проволока оцинкованная	м	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
7.Салфетка х/б	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
8.Лента ПВХ	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
9.Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
10.Перчатки х/б	пара	1	1	1	1	1	1	1	1
Примечание: * - поставляется по заказу									

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектОВОЧНОЙ ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект концевой муфты 1ПКВНТнг-1

для монтажа на одножильных кабелях с пластмассовой изоляцией напряжением 1 кВ

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на один комплект								
		1ПКВНТнг-1 (10-25)	1ПКВНТнг-1 (25-50)	1ПКВНТнг-1 (70-120)	1ПКВНТнг-1 (150-240)	1ПКВНТнг-1 (300)	1ПКВНТнг-1 (400)	1ПКВНТнг-1 (500)	1ПКВНТнг-1 (630)	1ПКВНТнг-1 (800)
1.Трубка НГ трекинговая с двусторонним клеевым подсл.										
21/6х2,5, длина 80 мм	шт.	1	-	-	-	-	-	-	-	-
26/8х3, длина 100 мм	шт.	-	1	-	-	-	-	-	-	-
35/12х3, длина 100 мм	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-	-
60/16х3,5, длина 120 мм	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-	-
75/20х4, длина 160 мм	шт.	-	-	-	-	1	1	-	-	-
75/20х4, длина 200 мм	шт.	-	-	-	-	-	-	1	1	1
2.Наконечники болтовые сечением, мм ² .*										
10-25	шт.	1	-	-	-	-	-	-	-	-
25-50	шт.	-	1	-	-	-	-	-	-	-
70-120	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-	-
150-240	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-	-
300	шт.	-	-	-	-	1	-	-	-	-
400	шт.	-	-	-	-	-	1	-	-	-
500	шт.	-	-	-	-	-	-	1	-	-
630	шт.	-	-	-	-	-	-	-	1	-
800	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	1
3.Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4.Перчатки х/б	пара	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Примечание: * - поставляется по заказу										

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектОВОЧНОЙ ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что размер деталей комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1).

Сверьтесь с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечение жил кабеля, мм ²
1ПКВНТнг-1 (10-25)	1	10,16,25
1ПКВНТнг-1 (25-50); 1ПКВНТбнг-1 (25-50)	1	25,35,50
1ПКВНТнг-1 (70-120); 1ПКВНТбнг-1 (70-120)	1	70,95,120
1ПКВНТнг-1 (150-240); 1ПКВНТбнг-1 (150-240)	1	150,185,240
1ПКВНТнг-1 (300); 1ПКВНТбнг-1 (300)	1	300
1ПКВНТнг-1 (400); 1ПКВНТбнг-1 (400)	1	400
1ПКВНТнг-1 (500); 1ПКВНТбнг-1 (500)	1	500
1ПКВНТнг-1 (630); 1ПКВНТбнг-1 (630)	1	630
1ПКВНТнг-1 (800) 1ПКВНТбнг-1 (800)	1	800

1. Область применения

Муфты концевые термоусаживаемые предназначены для оконцевания одножильных кабелей, не распространяющих горение, с пластмассовой изоляцией по ТУ 16.К71-277-98 на напряжение до 1 кВ переменного тока частотой 50Гц на открытом воздухе и внутри помещений. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно "Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок", ПУЭ, "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35кВ" и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1 Перед началом монтажа:

- проверить по комплектовочной ведомости наличие деталей в комплекте в соответствие с сечением применяемого кабеля;

- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

3.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

3.3 Поверхности, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть очищены и обезжирены.

3.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой.

3.5 Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком.

3.6 При усадке термоусаживаемых трубок и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка или манжета должны равномерно сесть по всей окружности.

3.7 Поверхности усаженных трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Монтаж муфты

1. Распрямить конец кабеля на длине не менее 700 мм в случае кабеля с броней, на длине не менее 300 мм в случае кабеля без брони. Выполнить кольцевой и продольный надрезы по оболочке кабеля на расстоянии, которое определяется по Таблице 2 (Рис.1).

Таблица 2

Сечение жил кабеля, мм ²	Разделка кабеля с броней	Разделка кабеля без брони
	А, мм	В, мм
10-25	-	Глубина наконечника
25-50	334	
70-120	345	
150-240	355	
300	375	
400	375	
500	390	
630	390	
800	390	

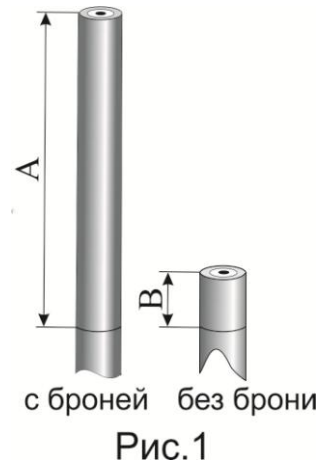


Рис.1

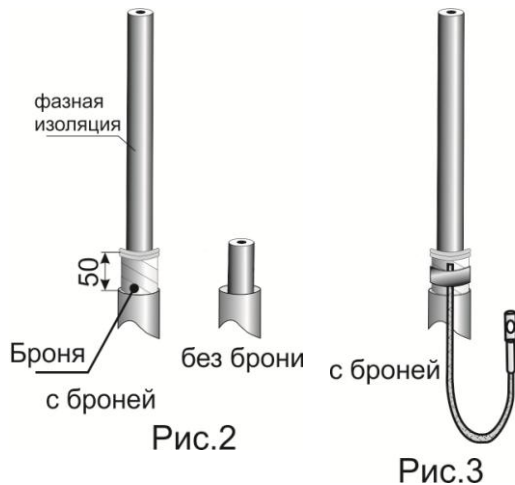


Рис.2

2. Удалить оболочку кабеля до кольцевого надреза.

В случае кабеля с броней на расстоянии 50 мм от среза оболочки кабеля наложить бандаж на броню из 2-3 витков оцинкованной проволоки. Броню кабеля надрезать по кромке бандаж бронерезкой или ножовкой с ограничителем, удалить броню до бандаж (Рис.2).

3. В случае кабеля с броней провод заземления расплести. Произвести закрепление провода заземления с помощью пружины в соответствии с рисунком (Рис.3). Обмотать пружину ППД лентой ПВХ.

Рис.3

4. В случае кабеля с броней на оболочку кабеля и место крепления провода заземления надвинуть манжету ТУТ бандажирующую для герметизации узла заземления и усадить её, начиная от середины. Верхний край манжеты должен закрывать бандаж из проволоки (Рис.4).

5. В случае кабеля с броней определить длину жилы по месту присоединения и обрезать. Замерить глубину трубчатой части наконечника и по полученному размеру снять с жилы кабеля изоляцию.

Оконцевать жилу болтовым наконечником. Обезжирить трубчатую часть наконечника (Рис.5).

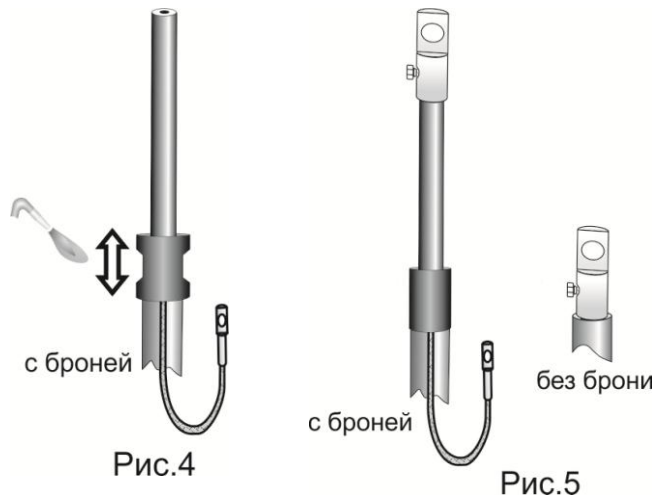


Рис.4

Рис.5

6. Надвинуть трубку ТУТ трекингостойкую для изолирования жилы кабеля и усадить равномерным прогревом пламени газовой горелки в направлении, указанном на рисунке. Пламя горелки должно быть размытым, желтоватого цвета (Рис.6).

Монтаж муфты закончен. Не подвергать муфту механическим воздействиям до полного остывания во избежание нарушения герметизации.

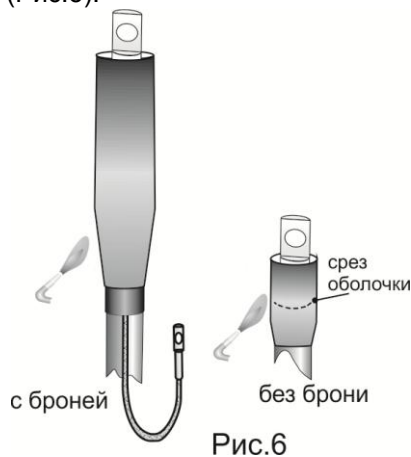


Рис.6